



FICHA DE PRODUCTO

CATALOGO WEB



Caja Acústica 15"

Cod.# 02030203010

Marca

WHARFEDALE

Modelo

TITAN15

Descripción

Titan(TM) es lo último en portabilidad, rendimiento para música, discursos, y una variedad de aplicaciones de refuerzo sonoro. Construida con los mejores componentes, como driver de compresión de titanio, woofer de uso pesado, entregan señal de alto nivel, incluye la dispersión e integridad sónica a asociada a caja acústicas mucho más caras. Compacta, ultra liviana, diseñada para ser montada en atril de caja acústica entrega alta potencia y excelente sonido.

Características

- Caja Acústica de 2 vías
- Woofers de 15"
- Corneta elíptica de agudos con driver de titanio de 1"
- Potencia: 400W/800W/1.600W (RMS/Programa/de Pico)
- Impedancia: 8 Ohms
- Sensibilidad: 129dB
- Respuesta de Frecuencia: 50Hz -18kHz
- Tipo de Conexión: 2 Jack de 1/4" y 2 Speakon (TM)
- Terminación: polipropileno gris y rejilla frontal metálica de alta resistencia.
- Dimensiones: 708 x 477.8 x 401.77 mm (Alto x Ancho x Profundo)
- Peso Neto: 22 Kgs

Precio: \$ 179.900

A Pedido