



# FICHA DE PRODUCTO

CATALOGO WEB



## Caja Acústica 15" Activa

Cod.# 02030402010

### Marca

WHARFEDALE

### Modelo

TITAN15A

### Descripción

Caja acustica activa biamplificada. Posee amplificador con tecnología clase D, este sistema posee un funcionamiento más eficiente y poderoso, además, gracias a su peso, la caja es más liviana que la TITAN 15. Incluye Mezclador de 2 canales con entradas y salidas balanceadas, EQ master de 2 bandas. Sistema de protección contra sobrecarga DC, cortos circuitos y limitadores de señal. Punto de anclaje para atril y puntos de montaje para aplicaciones volantes. Diseño permite funcionar como monitor de piso.

### Características

Diametro: 15 pulgadas.Potencia: 420 Watts RMS.Entrada XLR/Jack 1/4 pulgada x 2, CD/TAPE RCA.Salida XLR x 1.Peso Neto:22.9kg. Peso Bruto: 27.7kg.Dimension 708.3 x 477.8 x 401.8 mm.Vias. 2.

**Precio: \$ 286.000**

**Entrega Inmediata**